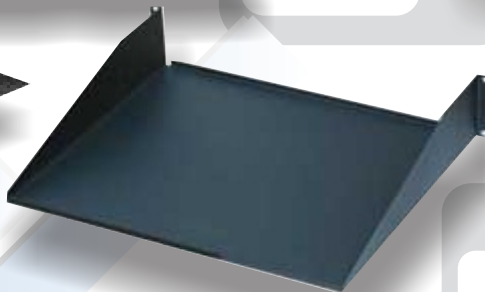
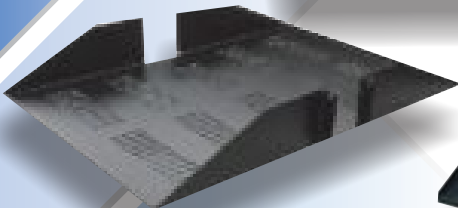
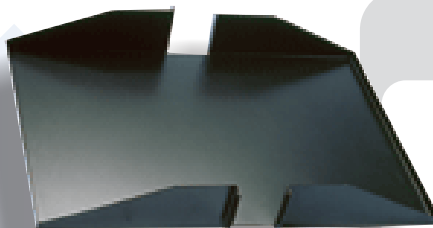


PORTAFOLIO PRODUCTOS Y SERVICIOS



PUNZONAR S.A.

METALMECANICA CON EXPERIENCIA Y TECNOLOGIA AL SERVICIO DE COLOMBIA

PRODUCTOS Y SERVICIOS

1.

GABINETES

Gabinete Rack

Rack de piso y de pared

Bandejas para Rack

Organizadores de cable y multitomas

Canaleta metálica y bandeja portacables

Celda multifuncional

Otros productos



2.

MOBILIARIO

Estantería liviana y semi-pesada.

Estantería pesada.

Escritorios.



3.

ACCESORIOS PARA OFICINA

Papeleras.

Atriles para computador y pantalla.

Portalápices y portaclips.

Noteros y organizadores.

Otros productos.



4.

PORTAFOLIO DE SERVICIOS EN METALMECÁNICA.

Punzonado.

Corte.

Doble.

Corte láser.

Mecanizado.

Pintura electrostática.

Soldadura MIG.

Soldadura de punto.

PRODUCTOS

1. GABINETES: Gabinete para rack de comunicación.



Gabinete de piso

CARACTERÍSTICAS DE LOS GABINETES

- Estructura y paneles entre módulos en acero C.R. calibre 18 y con acabado en pintura electrostática.
- Marco frontal metálico con acrílico cristal o de color.
- Barraje, de puesta a tierra.
- Ranuras, para ventilación
- Ranuras panel superior para acceso de cableado
- Paneles laterales desmontables con chapa y cierres plásticos.
- Paneles laterales, que facilitan el acceso a los equipos.
- Base, con rodachinas y/o niveladores.
- Bisagras de Seguridad en Zamac color negro, ángulo de apertura 180°.



Gabinete para rack de comunicación.



Gabinete de piso



Gabinete de pared



Gabinete de piso
3 módulos

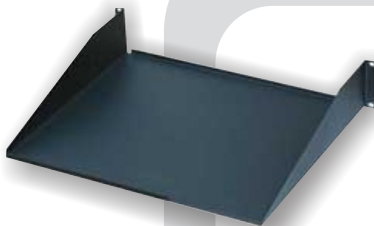
Rack de piso y de pared.



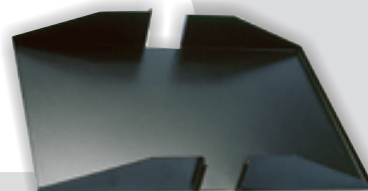
Bandejas para rack.



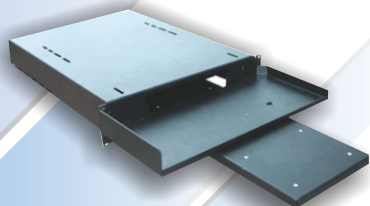
Bandeja fibra óptica



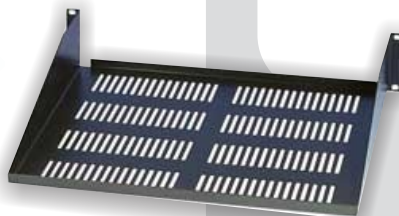
Bandeja sencilla lisa



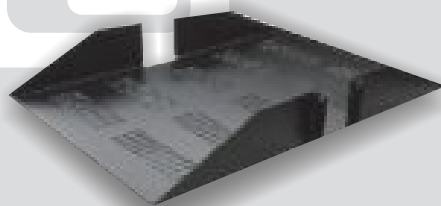
Bandeja doble lisa



Bandeja deslizable para teclado

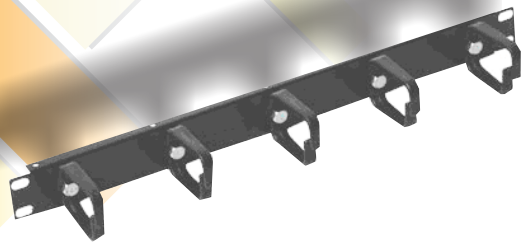


Bandeja sencilla ventilada

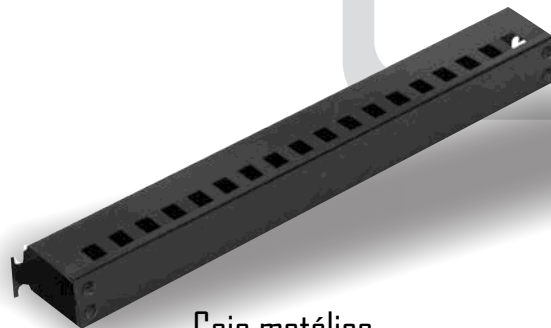


Bandeja doble ventilada

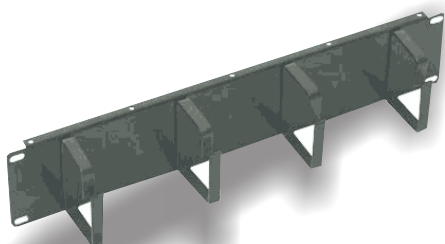
Organizadores de cables y multitomas.



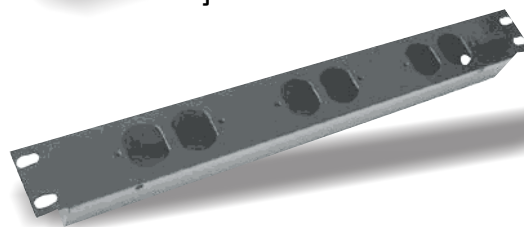
De gancho



Caja metálica

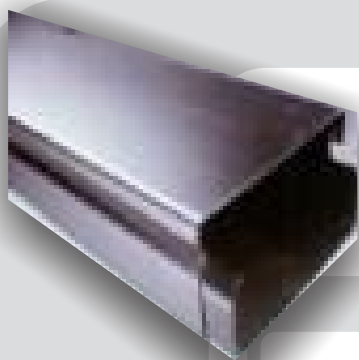


De platina



Soporte para tomas

Canaleta metálica y bandeja portacables.



CELDA MULTI FUNCIONAL

Los gabinetes cuentan con un diseño elegante y sobre todo moderno. Se integran en cualquier ambiente y es ideal para aplicaciones de todo tipo, eléctricas, electrónicas, informáticas, industriales, para redes TI y telecomunicaciones.



Diseñado para uso interior con una protección IP44.

Fácil transporte y montaje.



El producto tiene costos de ciclo de vida extremadamente bajos a lo largo de toda su vida útil gracias al concepto de libre mantenimiento, mínima demanda de espacio, máxima disponibilidad y excelentes tiempos de producción.

CELDA MULTI-FUNCIONAL



Técnica modular

Permite que la celda evolucione muy fácilmente e integre nuevas unidades funcionales.

Su construcción es modular y se compone de secciones individuales formadas por una estructura rígida adecuada para servicio pesado, paneles y espacios para el montaje de los diferentes equipos así como cubiertas y puertas.



CELDA MULTI-FUNCIONAL



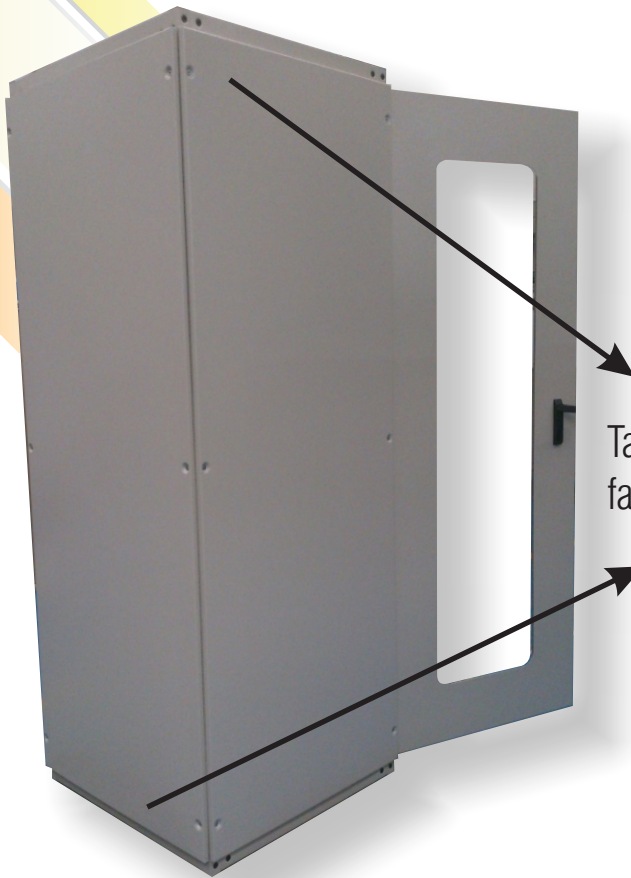
Además, cuentan con un sistema que previene daños a la puerta al superar el límite de apertura.

La puerta se abren hasta 100° hacia derecha o izquierda, para mayor facilidad de uso, según se las necesidades del cliente.



El Gabinete es totalmente simétrico lo cual permite que sus componentes se utilicen de derecha a izquierda fácilmente.

CELDA MULTI-FUNCIONAL



Tapas desmontable que facilita el cableado

Bastidor de 19" abatible o fijo de 41 unidades de Rack.

Gracias a su diseño es posible cualquier combinación y ampliación del gabinete sin necesidad de trabajos locales.



CELDA MULTI-FUNCIONAL



Los Parales, techo y piso están elaborados en lámina de acero de espesor 1.9 mm.

La puerta y los laterales están construido en lámina de acero de espesor 1.5 mm



Maneta abatible de 3 puntos para mayor seguridad.

VENTAJAS

Posibilidad de aplicación en diversos sistemas.

- Muy eficiente en el uso del espacio.
- Gran diversidad de accesorios.
- Instalación modular que permite fácil expansión.
- flexibilidad en la manipulación.

CELDA MULTI-FUNCIONAL

Gracias al diseño mecánico y estructural la celda cuenta con un espacio amigable y confiable el cual facilita la instalación de las bandejas, equipos y accesorios, permitiendo una mayor comodidad a la hora de trabajar en ella.

Es un gabinete de fácil acceso y amplio espacio de trabajo



La celda tiene la facilidad de ser de dos puertas, una como accesorio.

2. MOBILIARIO. Estantería liviana y semipesada.



Pensando en las necesidades de almacenamiento, Punzonar S.A., ha diseñado dos tipos de estantería (liviana y pesada) que cumplen con la normatividad existente y desarrollada bajo estrictos controles de calidad.

En estantería pesada la estructura puede soportar un peso de hasta 500 kilos y en la estantería liviana cada entrepaño puede soportar hasta 40 kilos de peso.

Los materiales utilizados son acero al carbón, ya sea prensado en caliente o en frío (C.R. o H.R. de acuerdo a la necesidad) y con acabados en pintura electrostática lisa o texturizada.



Estantería pesada.



Escritorios.



En la línea de escritorios, Punzonar S.A., ofrece diseños pensando siempre en elegancia y versatilidad. Elaborados en acero al carbón prensado en frío (C.R.), adicionando madera o vidrio, estos muebles proporcionan estabilidad y durabilidad. Los acabados pueden ser en pintura electrostática o en cromado.

3. ACCESORIOS PARA OFICINA.

Como complemento para el área de oficina, Punzonar S.A., ofrece diferentes elementos para que el trabajo diario sea más cómodo y versátil. Estos accesorios son elaborados en acero al carbón prensado en frío (C.R.) y tienen acabados en pintura electrostática lisa o texturizada.

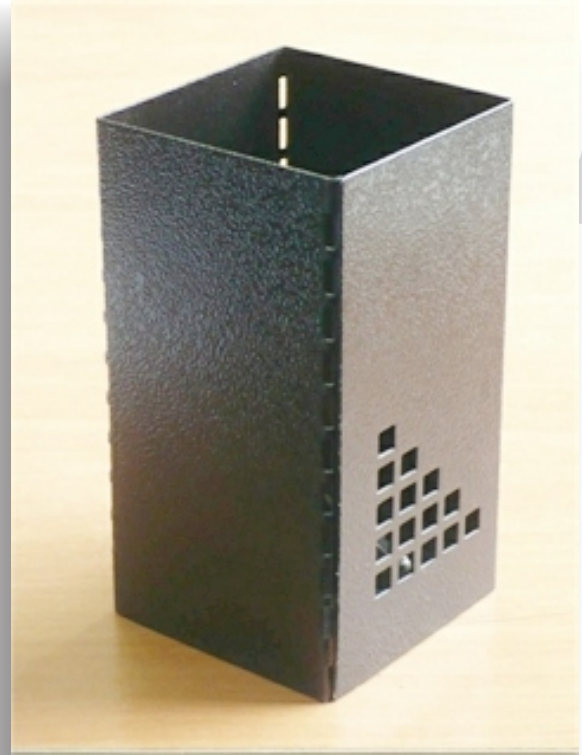
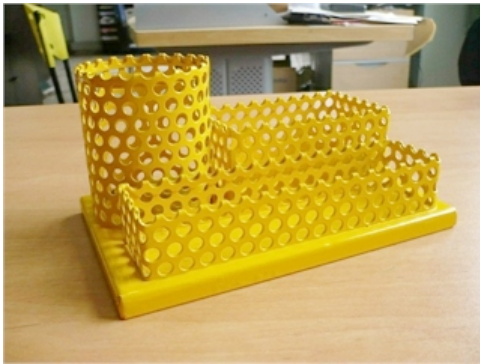
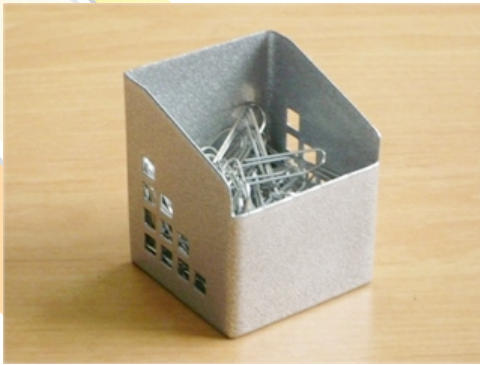
Papeleras.



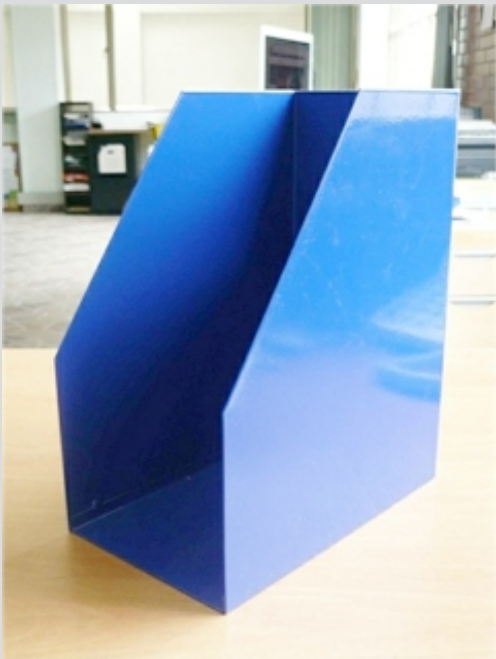
Atriles para computador y pantalla.



Portalápices y portaclips.



Noteros y organizadores.



Otros productos.

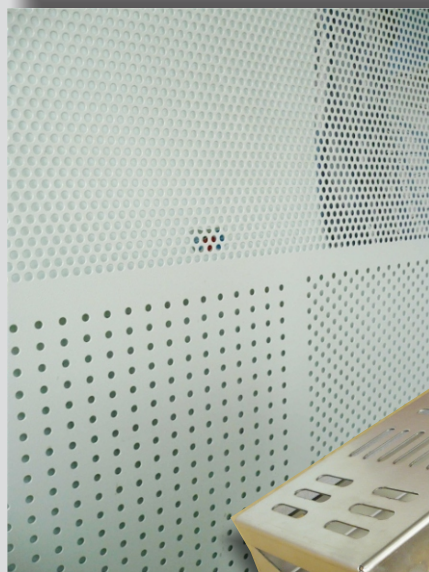
CABINA INSONORA



DIVISIÓN DE OFICINA



MALLA MICROPERFORADA



LOCKERS



CAJONERAS



PORTAFOLIO DE SERVICIOS EN METALMECÁNICA

Punzonado.

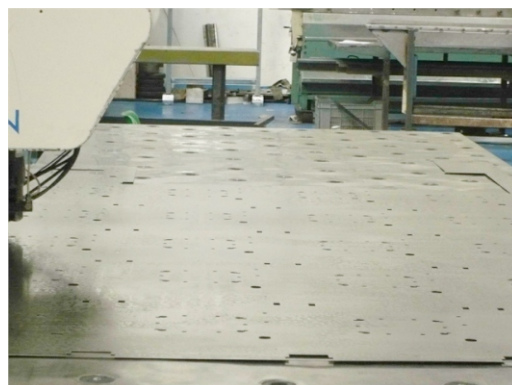
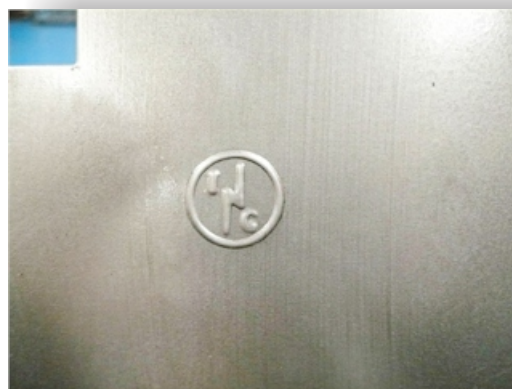


APLICACIONES

Punzonar S.A., transforma láminas desde calibre 24 (0.55 mm de grosor) hasta calibre 1/4 (6 mm de grosor), en materiales como los aceros Hot Rolled y Cold Rolled, acero inoxidable, lámina galvanizada, bronce, entre otros.

En Punzonar S.A. ofrecemos una serie de servicios encaminados a la transformación de la lámina metálica con tecnología de punta como lo es en este caso el punzonado con control numérico computarizado. En este orden de ideas, nuestro servicio de punzonado consiste en una operación de corte y conformado mediante un dispositivo mecánico formado por dos herramientas: el punzón y la matriz. La aplicación de una fuerza de compresión obliga al punzón a penetrar la lámina metálica, creando una deformación inicial seguida del corte del material según la especificación de la necesidad.

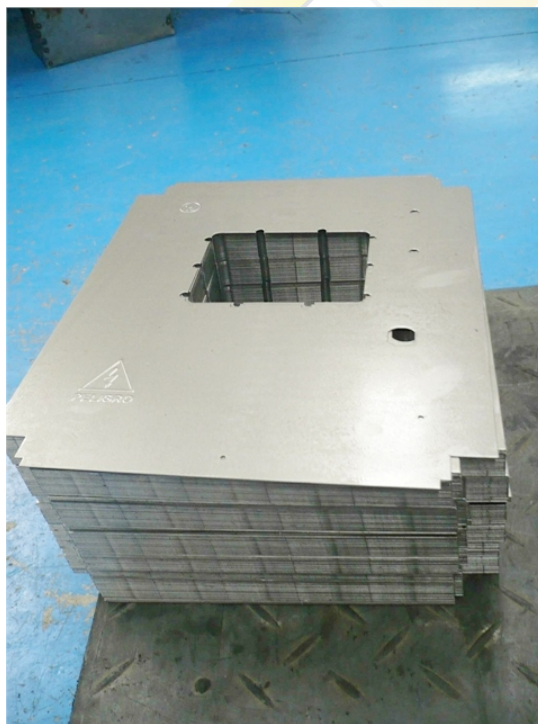
Punzonado.



Estos cortes pueden ir desde figuras básicas como el cuadrado y el círculo hasta complejas combinaciones gracias a la diversidad en punzones que permiten un amplio campo de acción para la satisfacción de necesidades del cliente.



Corte.



Nuestro proceso de corte consiste en la segmentación o configuración geométrica de la lámina, según los planos aportados y/o aprobados por el cliente, despiece o modelos prototipo.

El cizallado es la operación de corte de una lámina de metal a lo largo de una línea recta entre dos bordes del corte. Se usa para reducir grandes láminas a secciones más pequeñas para operaciones posteriores de punzonado, doblado o perforado.

La maquinaria para estos procedimientos utiliza como herramienta principal el control numérico computarizado para mayor precisión en el corte.

APLICACIONES

Nuestra maquinaria tiene capacidad de corte en calibres que van desde 0.55 milímetros a 6 milímetros en diversos materiales como Hot Rolled, Cold Rolled, acero inoxidable, entre otros.

Corte láser.

En aras de dar un mayor alcance en el servicio para la satisfacción de las necesidades de los clientes, Punzonar S.A., ha realizado alianzas estratégicas en servicios externos como el corte láser. Este tipo de corte consiste en la excitación de gases especiales por medio de electricidad que da como resultado la generación de un rayo láser controlado que mediante una programación computarizada elabora cualquier forma en la lámina metálica.

Este servicio se presta en los casos en que la lámina a procesar supera el calibre de 6 milímetros, pudiendo llevar a cabo tareas en lámina de hasta 1 pulgada o, en otros casos, cuando la pieza engloba cierta complejidad en las curvas.

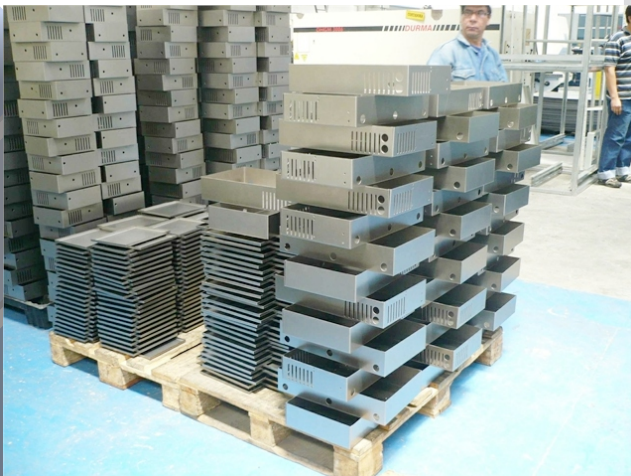
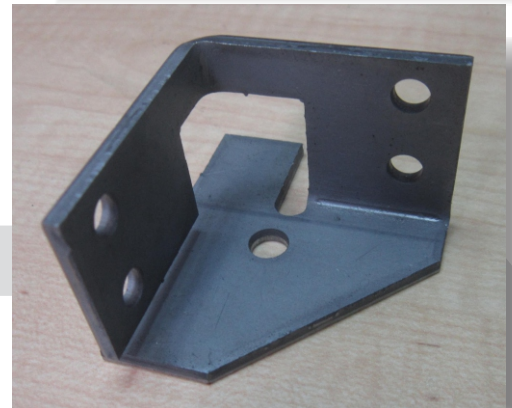
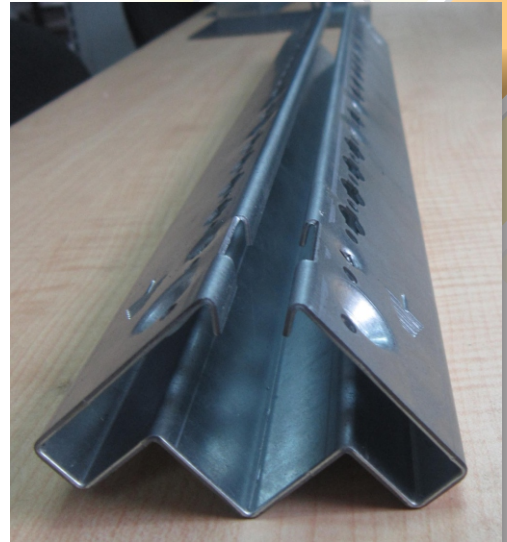




Doblez.

En el proceso de doblez se provoca deformación plástica a lo largo del plano neutral de la pieza. Durante el proceso el metal sufre compresión en la parte interior del doblez y tensión en la parte exterior. Se realizan quiebres en la pieza (curvas y ondulaciones), por medio de presión para obtener su geometría definitiva.

En Punzonar S.A., este servicio se ofrece para láminas desde calibre 24 (0.55 mm de grosor) hasta calibre 1/4 (6 mm de grosor), en materiales como los aceros Hot Rolled y Cold Rolled, acero inoxidable, lámina galvanizada, bronce, entre otros.



Soldadura de punto.



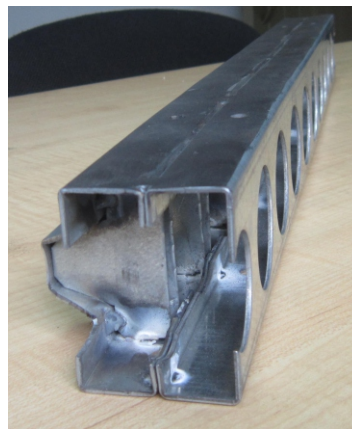
La soldadura puede considerarse como un proceso con aporte de calor, mediante el cual se unen dos piezas metálicas, pudiendo o no intervenir otra sustancia o material ajeno a las piezas o de su misma naturaleza.

La soldadura MIG (Metal Inert Gas) es una soldadura al arco en la que el electrodo, generalmente un hilo de cobre enrollado en una bobina, se va consumiendo a medida que avanza la operación. Ésta se lleva a cabo en una atmósfera de gas inerte (dióxido de carbono, argón o mezclas de estos gases) para evitar oxidaciones y formación de las llamadas “perlas de soldadura”, consiguiendo así un mejor acabado.

Soldadura MIG.

Este tipo de soldadura se realiza mediante el paso de corriente eléctrica aplicada mediante presión de dos electrodos sobre las piezas y a la temperatura de fusión de éstas

El principio de funcionamiento de este proceso consiste en hacer pasar una corriente eléctrica de gran intensidad a través de los metales que se van a unir. Como en la unión de los metales la resistencia es mayor que en el resto de sus cuerpos se generará el aumento de temperatura en la juntura (efecto Joule). Aprovechando esta energía y con un poco de presión se logra la unión.



Mecanizado.

Son operaciones en las cuales se realiza arranque de viruta. En el torno se mecanizan piezas de revolución, donde se efectúa torneado, cilindrado, roscado y mandrilado. En la operación de fresado, la fresa se mueve con la velocidad de rotación requerida mientras la pieza realiza un pequeño movimiento de avance. Reutiliza para dar acabado a superficies planas y para mecanizar dientes de engranajes, ranuras, cuñeros, entre otros.

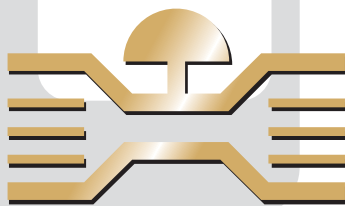


Pintura electrostática.



Otro punto de la alianza estratégica es el servicio de pintura electrostática que consiste en la aplicación de pintura en polvo cuyas partículas se cargan eléctricamente mientras el objeto a pintar está conectado a tierra lo que produce una atracción electrostática que permite una adherencia al producto de forma pareja y total.

Una vez pintado el material, es instalado en horno para realizar la polimerización de la pintura que permite una adherencia total y le da a las piezas metálicas un acabado, bien sea liso, o bien en diferentes texturas según el requerimiento del cliente. Estos pueden ser texturados, microtexturados y martillados.



PUNZONAR S.A.

METALMECANICA CON EXPERIENCIA Y TECNOLOGIA AL SERVICIO DE COLOMBIA

Calle 71 no. 74 A - 51 Telefax: 223 0707 - 223 0719 - 223 0729

www.punzonarltda.com

Correo electrónico: contactenos@punzonarsa.com

punzonar@gmail.com,

Bogotá, Colombia, Suramérica